



BFT-Industriefeuerungstechnik

Brenner und Feuerungstechnik
Burner and Firing Technology

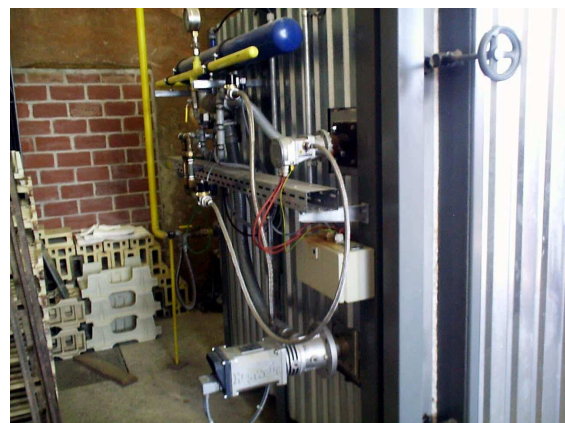
INDUSTRIEBRENNAGGREGATE * IMPULSBRENNTÉCHNIK * PM-BBM REGELUNGSTECHNIK



Kammerofen für Laboreinsatz Dachziegelproduktion Glasurbrände.



Nutzraumaufbau Dachziegel in Feuerfestkassetten mit einer Nutzauslastung von ca. 1,1 m³.



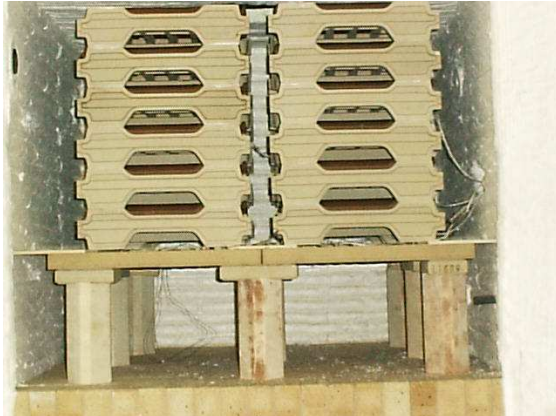
Peripherieaufbau linke Ofenseite mit Ober.- und Unterbrennaggregat .Die Befeuerungsanlage ist in 2 Brennzonen (2x Oberbrenner , 2x Unterbrenner) aufgeteilt. Die Unterbrenner je 100 kW arbeiten im Voll.- Teillastbetrieb und feuern unterhalb einem Lochplateau, das auf Überdruckbasis die Energie gleichmäßig an den Brennbesatz abgibt. Die beiden Oberbrenner je 40 kW arbeiten im Impulsbetrieb 0-400 Imp./min. Durch die impulsbedingten Turbulenzen in der Brennraumatmosphäre, wird eine homogene Energieverteilung erreicht.



BFT-Industriefeuerungstechnik

Brenner und Feuerungstechnik Burner and Firing Technology

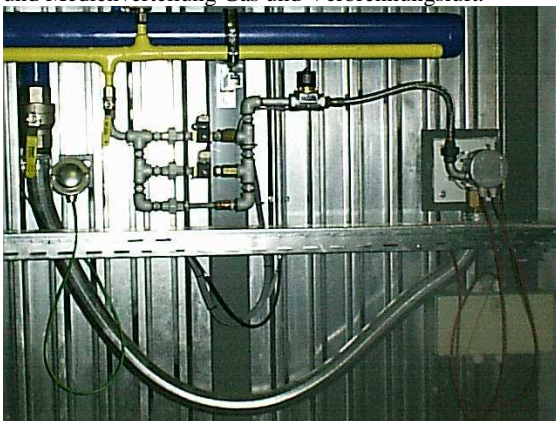
INDUSTRIEBRENNAGGREGATE * IMPULSBRENNTECHNIK * PM-BBM REGELUNGSTECHNIK



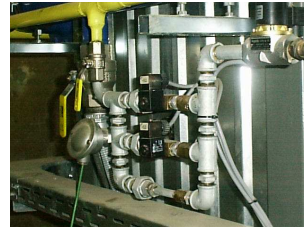
Besatzbildaufbau mit Lochplateau untere Brennzone.



Seitenansicht mit zentral angebrachter MSR- Steuerung und Medienverteilung Gas und Verbrennungsluft.



Peripherieaufbau Impuls- Bypassaufbau für Impulsbrenn- aggregat ionisationsüberwacht.



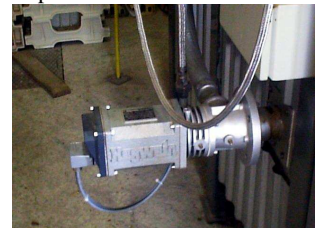
Impuls- Bypass mit Sicherheits- ventil (DVGW)



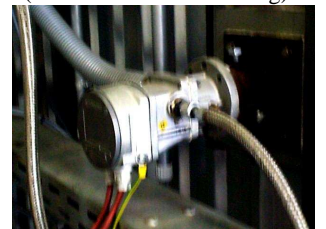
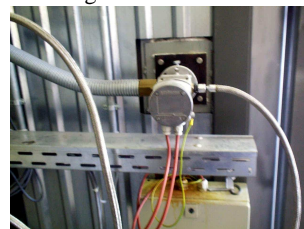
Medienanbindung Gas für Impulsbrenner



Unterbrenner Hegwein BR1 mit integrierter Flammenüber- wachung im Voll- Teillastbetrieb (100 kW Flammenleistung)



Overbrenner Hegwein ZG0 mit dezentraler Flammenüber- wachung im Impulsbetrieb mit Brenngasstrahlmodulation BBM 0-400 Impulse/min.



Flammenbilder Unterplateaubefuerung



BFT-Industriefeuerungstechnik

Brenner und Feuerungstechnik Burner and Firing Technology

INDUSTRIEBRENNAGGREGATE * IMPULSBRENNTECHNIK * PM-BBM REGELUNGSTECHNIK

Seite-3-



Mess.- und Regelschrank zentral am Kammerofen mit Simatic S5-95 U Steuerung und frequenz geregelter Verbrennungs.- und Kühlluft-Regelung. Die Bedienung der kompletten Kammerofenanlage wird über eine AS 511 Schnittstelle von einer Leitstandvisualisierung Siemens WIN CC realisiert.



Sauerstoffsonde zur Messung der im Brennprozess anfallenden Sauerstoffkonzentrationen die messtechnisch durch die MSR -Anlage im Onlinemodus ausgewertet und über einen Software-Regelbaustein während des gesamten Brennprozesses nachgeregelt werden.



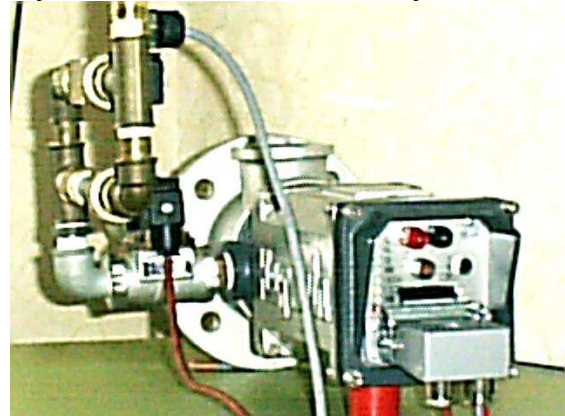
Impuls- Bypass mit Sicherheitsventil DN 6



Impulsventil DN 6 (0-800 Imp./min)



Impulsventil DN 6 und DN 10 (0-800 Imp./min)



BR1-Brennaggregat 100kW Flammenleistung mit integrierter Feuerungsüberwachung